



Fiche Technique Mobilier Urbain

Gamme "ELLIPSON"

Banquette Ellipson



JEL-0134/JEL-0136



JEL-0134 ou JEL-0136

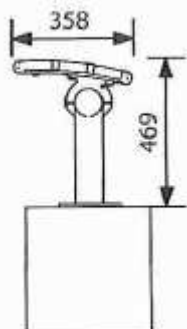
La gamme ELLIPSON :

Reconnaissable par ses lignes originales et son harmonieuse alliance de l'inox brossé et du bois. "ELLIPSON" a du caractère, c'est certain !

+ Conception : En plus du bois exotique, "Ellipson" propose le HPL, un stratifié haute pression. L'inox brossé, passivé après fabrication, est aussi une marque de fabrique de la gamme "Ellipson". Élégant, résistant et d'une maintenance simple, il est particulièrement économique au fil des ans.

+ Design : "Ellipson" se distingue également par la modularité de ses sièges et se plie volontiers aux besoins du lieu.

+ Qualité : La gamme "Ellipson" est disponible avec le système de scellement universel. Entièrement modulaire, il permet une interchangeabilité totale entre toutes les références de la gamme.



Référence	Essence bois	Scellements	Accoudoirs
JEL-0134-KI	Exotique	Sur platine	Oui
JEL-0136-KI	Exotique	Système universel	Oui
Identification :			
Catalogue	Mobilier urbain		
Gamme	Ellipson		
Pages	36		
Caractéristiques dimensionnelles :			
Dimensions de l'équipement (Lxlxh)	1890x358x469 mm		
Longueur d'assise	1890 mm		
Hauteur de l'assise	469 mm		
Nombre de places	3		
Matériau :			
Piètement	Inox brossé et passivé		
Assise	Exotique		
Dossier	Exotique		
Norme :			
NF EN 335-1	Classe 4		
NF P 99-610	Oui		
Mise en place :			
Livraison	Kit		
Type de fixation	Platine / Système universel		
Coloris :			
Couleur piètement standard	Inox		
Couleur assise et dossier standards	Chêne clair		





+ L'ACIER

Un double revêtement extrêmement résistant

Toutes nos parties en acier bénéficient d'un double revêtement de surface :

- Traitement 1 : galvanisation à chaud après fabrication (intérieur et extérieur des tubes)
- Traitement 2 : thermolaquage (peinture poudre cuite au four)

Ce double traitement garanti une protection anticorrosion optimale.



+ LA FONDERIE DE FER OU D'ALUMINIUM

Un procédé efficace

Après démoulage, les pièces en fonderie de fer ou d'aluminium sont découpées, sablées, puis recouvertes d'une poudre polyester cuite au four à une température de 250°C formant une couche protectrice uniforme d'environ 100 microns.



+ ASSEMBLAGE

Une boulonnerie et une visserie tout inox

Pour les assemblages métalliques, nous utilisons systématiquement notre boulonnerie exclusive anti-vandalisme indesserable sans l'outil spécial HUSSON.

Pour les assemblages bois/métal, nous avons également mis au point une vis spéciale anti-vandalisme en inox.



+ GARANTIE

Une garantie longue durée

Grâce à la qualité des matériaux utilisés et de notre double traitement de surface, nos équipements sont conçus pour résister aux climats les plus rudes et aux actes de vandalisme, garantissant ainsi la pérennité des investissements.



+ LES BOIS ET POLYMERES

Un maximum de possibilités pour répondre à toutes les exigences

- **Le bois exotique** (« bois de fer ») : Pour sa résistance exceptionnelle et son très bel aspect, nous avons sélectionné un bois exotique très dur surnommé « bois de fer ». Dans une démarche de développement durable, HUSSON International s'engage à rechercher des bois provenant de forêts gérées de façon écologique et responsable.
- **Le bois résineux** : Plus économique que le bois exotique, le bois résineux sélectionné par HUSSON International est d'un très bel aspect et de 1er choix.
- **Les matériaux recyclés** : Dans une démarche de développement durable, HUSSON International propose des lames de bancs et corbeilles en matériau recyclé. Le matériau sélectionné offre une très belle résistance aux tâches et rayures et réduit l'entretien au strict minimum ==> Cf. La fiche technique « WoodTech »
- **Le HPL** (High Pressure Laminate) : Stratifié haute pression, très dur et très résistant, difficilement inflammable, teinté dans la masse et d'un entretien très simple. Disponible en texture bois du plus bel effet.
- **Les polymères rotomoulés** : Les bacs de jardinières, seaux de corbeilles ainsi que quelques mobiliers sont réalisés en polymères. Il s'agit généralement de HDPE (High Density Polyéthylène) ou PP (Polypropylène). La technologie de rotomoulage permet de réaliser des produits de formes complexes, très résistants mécaniquement et colorés dans la masse.

+ REVETEMENT DE SURFACE DES BOIS

Un traitement respectueux de l'environnement

(Pour le bois résineux et exotique)

Pour améliorer la tenue dans le temps des lasures, et pour simplifier leur maintenance, nous utilisons un procédé de lasure sous vide et sous pression pour une excellente pénétration dans le bois.

Résultats :

- Une longévité nettement améliorée
- Une maintenance très simple
- Un traitement respectant l'environnement et les utilisateurs (sans solvant)